

RTP EMI 1060.5

聚丁烯对苯二甲酸酯

RTP Company

Technical Data

产品说明

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

总览

填料/增强材料	• 不锈钢纤维, 5.0% 填料按重量
特性	• 电磁屏蔽 (EMI) • 静电放电保护 • 射频屏蔽 (RFI)
RoHS 合规性	• 联系制造商
外观	• 黑色 • 自然色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重	1.35 g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.18 mm, 注塑)	1.5 到 2.0 %	ASTM D955
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.10 %	ASTM D570

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量 (注塑)	3100 MPa	ASTM D638
抗张强度	52.0 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服, 注塑)	10 %	ASTM D638
弯曲模量 (注塑)	2760 MPa	ASTM D790
弯曲强度 (注塑)	83.0 MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.18 mm, 注塑)	37 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.18 mm)	530 J/m	ASTM D4812

电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+6 ohms	ASTM D257
体积电阻率	10 ohms·cm	ASTM D257

补充信息

Static Decay MIL-PRF-81705D, FTMS-4046.1: 2 sec

注射	额定值 单位制
料筒后部温度	216 到 243 °C
料筒中部温度	216 到 243 °C
料筒前部温度	216 到 243 °C
模具温度	63 到 82 °C
注塑压力	69.0 到 103 MPa

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。